

LUBRIFIANT DE REFROIDISSEMENT

Ce produit non dangereux est hydrosoluble et biodégradable. Utilisez-le avec toute machine qui nécessite de l'huile ou un lubrifiant hydrosoluble, de l'huile de laminage ou un lubrifiant d'emboutissage, y compris les planeuses et les machines à raboter, les fraiseuses, les perceuses, les tours, les machines à poinçonner, les machines à meuler, etc. Le produit est sécuritaire sur toute surface et il est non corrosif, non rance et sans odeur.

Le lubrifiant de refroidissement garde les machines et les machinistes propres, réduit le temps nécessaire pour l'entretien et prolonge significativement la durée de vie des outils de coupe.

L'emploi du lubrifiant de refroidissement élimine le recours aux bains de solvants post-usinage. Lavez les pièces dans une solution de 1 partie de lubrifiant pour 20 parties d'eau. Aucuns gants ni vêtements protecteurs ne sont nécessaires.

Pour inhiber la rouille, employez le lubrifiant dans une solution d'eau, et ce, jusqu'à 20 parties d'eau pour 1 partie de produit.

Diluez le lubrifiant selon les indications ci-dessous et utilisez-le immédiatement. N'entreposez pas le produit dilué dans un équipement pendant une période prolongée. Vidangez le produit non utilisé après l'utilisation de l'équipement.

TÂCHES	LUBRIFIANT DE REFROIDISSEMENT	EAU
Fraisage et tournage	1 partie	10 parties
Meulage général	1 partie	De 50 à 100 parties
Rectification de forme	1 partie	De 25 à 50 parties
Brochage	1 partie	10 parties
Scie de tronçonnage	1 partie	10 parties

POUR USAGE COMMERCIAL

Le 19 octobre 2015



Intertek