

S756

COMPOSÉ DE REFROIDISSEMENT D'EAU #87

DESCRIPTION : Un composé concentré pour la prévention de la corrosion et échelle dans les tours de refroidissement et l'approvisionnement d'eau des condenseurs. Il est idéalement adapté pour usage dans les tours de refroidissement et recirculation ouvertes. Il contient des agents anti-écaillage, des inhibiteurs cathodiques et anodiques et empêchera la corrosion de l'acier et autres métaux mous. Il permet des cycles de concentration haute par contrôlé l'alcalinité.

DIRECTIONS :

- 1) La taux de dosage variera dépendant aux conditions locaux d'opération et cycles de concentration. Comme traitement initial, ajoutez 1 part du produit à chaque 2000 part d'eau dans le système.
- 2) Maintenez le montant de dosage au même taux au respect du volume de l'eau de recharge fois le cycle de concentration.
Exemple : Deux cycles de concentrations – ajoutez 1 part à 4000 parts d'eau.
Trois cycles de concentrations – 1 part à 6000 part d'eau. Le produit peut être ajouté manuellement ou avec équipement de distribution automatique continu.
- 3) La taux d'alimentation devrait être ajouté pour maintenir la spécification décrites dessous.
- 4) L'analyse quotidienne de l'eau de refroidissement devrait inclure des testes pour l'alcalinité, pH et phosphonates ou phosphates. Les testes périodique devrait aussi être fait sur l'alcalinité de l'eau de recharge.

Occasionnellement un échantillon peut être soumis à notre laboratoire pour un analyse détaillé pour détermine les cycles de concentration, possibilités de formation d'échelle, etc.

SPÉCIFICATIONS :

- 1) La pH devrait être dans la gamme de 7,5 – 8,5
- 2) La conductivité devrait être gardé dans la gamme de 900-950 umhos.
- 3) M-alcalinité devrait être dans la gamme de 50-150 p.p.m. Ce teste devrait être pris en contexte avec les autres testes et la considération devrait être donné à l'alcalinité naturel de l'eau de recharge.
- 4) Kit de teste pour phosphonate : Les résultats devrait être 25-30 p.p.m. Le type de phosphonate est AMP (NTP).

Si utilisant un kit de teste orthophosphate, les résultats devrait être de 15-20 p.p.m. de PO₄.

POUR USAGE COMMERCIALE

2014-03-19



Intertek